



## TERPEL HIDRÁULICO XL-6000 AW 32

### DESCRIPCIÓN:

Terpel Hidráulico XL-6000 AW 32 es un fluido hidráulico anti-desgaste de primera calidad diseñado para brindar una protección óptima en aplicaciones de alta presión. Está formulado para proporcionar protección contra el óxido, así como inhibir la espuma. Tiene una excelente resistencia contra la oxidación y una protección superior contra el desgaste. Tiene una rigidez dieléctrica superior a 35 Kv y no es conductor.

### BENEFICIOS:

- Intervalos de cambio de aceite 6,000 horas promedio.
- Diseñado específicamente para maximizar la protección de la bomba hidráulica y sus partes.
- Formulado con bases de aceite altamente refinadas y de alto índice de viscosidad.
- Proporcionan una excelente demulsibilidad y protección contra el óxido.
- Los aditivos anti-desgaste crean una película protectora en las superficies metálicas.
- Ayuda a minimizar el contacto de metal con metal que es más severo en bombas de paletas y de engranajes.
- Cambios mínimos de viscosidad sobre una amplia gama de temperaturas.
- Proporciona una filtrabilidad superior con una excelente estabilidad térmica e hidrolítica evitando así la formación de depósitos que pueden interferir con la filtración en equipos que tienen tolerancias estrechas.

## **APLICACIONES:**

Terpel Hidráulico XL-6000 AW 32 se recomienda para sistemas hidráulicos que tiene bombas de paletas, pistones o engranajes y particularmente donde las presiones exceden los 1000 psi. También se puede utilizar para lubricar compresores alternativos con carga ligera y como lubricantes de taller de uso general para motores y cojinetes. Cumple con los requisitos de los principales fabricantes de bombas.

## **\*Cumple con los requerimientos y especificaciones de:**

|  |                           |
|--|---------------------------|
| ASTM D6158 HL, HM, & HV  | ISO 11158 HL, HM & HV     |
| Bosch Rexroth RDE 90220 and RDE-90235                              | JCMAS HK P041             |
| Danieli 0.000.001 Type 10 & 11                                     | SAE MS 1004               |
| SWEDISH STANDARD SS155434:2015                                     | Parker Denison HF-1, HF-2 |
| Eaton Brochure 03-401-2010   | U.S. Steel 126            |
| Eaton Lubricant Specification E-FDGN-TB002-E                       | DIN 51524 PART 1, 2 & 3   |
| Five Cincinnati P-68, P-69 & P-70                                  | Vickers M-2950 & 1-286-S  |
| GM LS-2 Antiwear Hydraulic Oil                                     |                           |
| ZF TE-ML 07H, ZF TE-ML 21M   |                           |
| Chinese standard GB 11118.1 L-HL & L-HM High- Pressure and General |                           |

\*Siempre consulte el manual del propietario para obtener el fluido adecuado para su equipo.

## **\*DATOS DE PRUEBA:**

| PROPIEDADES                              | RESULTADOS |
|--|------------|
| Gravedad Especifica, (60°F)              | 0.8646     |
| Viscosidad, cSt a 40°C                   | 30.3       |
| Viscosidad, cSt a 100°C                  | 5.3        |
| Índice de Viscosidad                     | 134        |
| Punto de Inflamación, (°F)               | 392        |
| Punto de Fluidez °C(°F)                  | -21 (-6.0) |
| Estabilidad Oxidación , Horas to 2.0 AN, | 6,000      |

|            |     |
|------------|-----|
| ASTM D 943 |     |
| Color      | 1.0 |
| Zinc, ppm  | 873 |

\*Los datos típicos del cuadro anterior son valores promedios solamente. Variaciones menores de estos datos que no afecta el desempeño del producto pueden ocurrir durante su elaboración normal.